



DELO® XLC ANTICONGELANTE/COOLANT

Concentrado, Premix 50/50

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Delo® XLC Anticongelante/Coolant é um fluido de vida estendida com tecnologia orgânica (OAT) livre de nitrito formulado para veículos pesados ou leves e outros equipamentos. Delo XLC é formulado com um sistema inibidor de corrosão à base de carboxilatos alifáticos disponível nas versões concentrado e um premix (pronto para uso) 50/50

Delo XLC Anticongelante/Coolant é um fluido refrigerante para serviço pesado base etilenoglicol que incorpora tecnologia orgânica de inibidores de corrosão chamada de carboxilatos alifáticos. A fórmula Delo XLC é livre de nitrito, nitrato, borato, fosfato, silicato e aminas, fornecendo proteção máxima para as seis principais ligas metálicas encontradas na maioria dos sistemas de transferência de calor. Delo XLC não contém fosfatos ou silicatos que são conhecidos por contribuir para problemas de incrustação de água dura. Delo XLC promove vedação máxima da bomba de água ao eliminar os inibidores de corrosão inorgânicos. Delo XLC tem uma vida útil recomendada de 1.600.000 km / 15.000 horas ou 8 anos. Este produto não exige a adição de fluido refrigerante suplementar para atingir o desempenho recomendado. Inspeções visuais de rotina, abastecimento de refrigerante e testes laboratoriais anuais são recomendados para garantir o tempo máximo de vida útil.

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

- **Excelente Proteção:** Excelente proteção contra pitting, corrosão e erosão, mesmo em superfícies duras para proteger metais como o alumínio.
- **Transferência de Calor:** Excelentes propriedades de transferência de calor especialmente quando comparado a coolants contendo silicatos.
- **Vida útil dos equipamentos:** Maximização do tempo de vida útil da bomba d'água devido a não presença de silicatos na formulação.

- **Várias aplicações:** Excelente proteção para frotas mistas onde a montadora especifica um fluido refrigerante livre de nitrito. Pode ser usado em motores pesados usando protocolos de redução de emissões, incluindo ou combinando tecnologias EGR, DPF, SCR e pós-arrefecedor. Este produto é recomendado para diferentes aplicações em frota mista.
- **Aplicações em uma larga faixa de temperaturas:** proteção contra congelamento à baixas temperaturas (inverno) e antifervura à altas temperaturas (verão).
- **Estabilidade:** Pode ser armazenado por até 8 anos em recipientes fechados, sem qualquer prejuízo de qualidade ou desempenho, desde que contido em sua embalagem original e protegido das intempéries.
- **Biodegradabilidade:** Produto considerado biodegradável quando novo.
- **Compatibilidade:** Compatível com anticongelantes convencionais. A diluição com anticongelante convencionais diferentes do DELO XLC irá reduzir os benefícios de vida estendida. A Iconic recomenda que este produto não seja diluído em mais de 25% com outras formulações de fluido refrigerante.

APLICAÇÕES

Aplicações recomendadas para Delo XLC Antifreeze/Coolant:

- Motores para serviço pesado independentes do tipo de combustível e dispositivos de controle de emissão utilizados quando as montadoras recomendarem um fluido refrigerante livre de nitritos e silicatos.
- Frotas mistas onde automóveis, caminhões leves e caminhões pesados estão sendo atendidos e a montadora recomenda um produto sem nitrito e sem silicato.

- Veículos recreativos onde um produto livre de nitrito e silicato é recomendado.
- Aplicações para sistemas de resfriamento automotivos, Off-Road e marítimos.

Delo XLC é aprovado para:

1. **Cummins** CES 14439
2. **Detroit Diesel** DFS593K217
3. **Deutz** DQC CB-14
4. **Komatsu** KES 07.892
5. **MAN** 324 Type SNF
6. **MB-Approval** 325.3 (Concentrado)
7. **MB-Approval** 326.3 (Premix 50/50)

Delo XLC atende os requisitos das seguintes especificações:

8. **ASTM** D3306
9. **ASTM** D6210
10. **ABNT NBR** 13705:2016 Tipo A
11. **ABNT NBR** 14261:2016 Tipo A (Premixed 50/ 50)
12. **DAF** 74002
13. **MTU** MTL 5048
14. **TMC** RP 364
15. **Volvo** VCS 418-0001

Delo XLC é recomendado para uso nas seguintes aplicações:

16. **Cummins** Aplicações especificando CES 14603
17. **GE – Jenbacher** Motores estacionários a gás natural
18. **Hino** Motores Diesel
19. **Isuzu** Motores Diesel
20. **Kobelco** Motores Diesel para equipamentos de construção
21. **MTU** Motores Diesel 2000/4000
22. **Navistar** Motores MAXXFORCE
23. **Scania** Motores Diesel
24. **Volvo** Motores Diesel para equipamentos de construção (VCE)
25. **Volvo e Mack** Motores Diesel
26. **Wartsilä** Motores Diesel

27. **Vestas** Sistema eletrônico de resfriamento externo para turbinas eólicas de geração de energia

28. Montadoras europeias de veículos pesados que exijam formulações livres de fosfato e de nitrito

Recomenda-se que este produto não seja diluído em mais do que 25% de outros fluidos refrigerantes a fim de manter as aprovações, desempenho e recomendações listadas acima.

Sempre cheque as recomendações do fabricante original do equipamento para determinar o fluido adequado para seu equipamento, suas condições de operação e práticas de manutenção

Notas:

- O produto concentrado deve ser agitado antes do seu uso ou de sua diluição.
- Delo XLC Premix 50/50 deve ser usado como comprado. Nenhuma diluição é recomendada
- Para máxima proteção contra congelamento em áreas extremamente frias, uma solução de 60% de Delo XLC Concentrado (3 partes de fluido/2 partes de água) pode ser usada.
- Sempre descarte o fluido de arrefecimento usado de acordo com as regulamentações federais, estaduais e regionais.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	Método ASTM	Concentrado	Premix
<i>Código do Produto</i>	-	610675	610676
<i>Código da FISPQ</i>	-	38086	38123
Cor visual	-	Vermelho Claro	Vermelho Claro
Densidade a 20°C	D5931	1,113	1,069
pH a 20°C	D1287	8,65	8,7
pH a 20°C, para uma solução de 33% coolant 67% água	D1287	8,5	-
Ponto de ebulição a 1 bar, °C	D1120	175 Mín	-
Ponto de congelamento, °C	D3321	-	-37 Máx
Reserva alcalina, ml	D1121	6,05	2,8
Nitrito, nitrato, amina, fosfato, borato, silicato	-	Isento	Isento

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

PROTEÇÃO À CORROSÃO EM LIGAS METÁLICAS¹

ASTM D1384 ABNT NBR 13705:2016	Limite - perda de massa (mg/espécime)	Típico - perda de massa (mg/espécime)
Cobre	10	0
Solda	15	2
Latão	10	0
Ferro fundido	10	-1 ^a
Aço	10	0
Alumínio	20	2

¹ Solução a 33% vol. de acordo com o método de teste

^a Valores negativos indicam ganho de massa

PROTEÇÃO À CORROSÃO EM ALUMÍNIO²

ASTM D4340 ABNT NBR 13705:2016	Limite - perda de massa (mg/cm²/semana)	Típico - perda de massa (mg/cm²/semana)
Alumínio	1	0,1

² Solução a 25% vol. de acordo com o método de teste

TESTE DE CAVITAÇÃO EM BOMBA D'ÁGUA – ASTM D2809

Limite ASTM	Típico
8 Mín	10

TESTE DE CAVITAÇÃO JD – ASTM D7583

Limite ASTM	Típico
200 Max	131

Produto fabricado no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento

16 de Dezembro de 2024