

Rando® Super HDW

46

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Rando Super HDW 46 é um óleo lubrificante para sistemas hidráulicos formulado com básicos minerais, aditivos antidesgaste e melhoradores de índice de viscosidade de alta estabilidade ao cisalhamento. Possui altíssimo IV (Índice de Viscosidade), situado acima dos demais óleos hidráulicos convencionais.

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

Rando Super HDW 46 proporciona:

- Excelente operação dos sistemas hidráulicos em altas temperaturas - sua formulação especial apresenta acentuada propriedade antidesgaste e altíssimo índice de viscosidade, o que minimiza o atrito entre as partes móveis e prolonga a vida útil dos componentes dos sistemas hidráulicos mesmo operando em condições muito severas.
- Longa vida útil do equipamento o pacote especial de aditivos anti-desgaste reduz o desgaste dos componentes, podendo-se aumentar os períodos de troca.
- Alta estabilidade à oxidação por ser formulado com básicos especiais e um pacote de aditivos muito bem balanceado minimiza a tendência à formação de depósito e ao espessamento.
- Proteção contra ferrugem e corrosão fornece proteção contra a corrosão ao cobre e aços.
- Rápida separação da água permitindo sua fácil remoção dos sistemas circulatórios.
- Baixa formação de espuma e rápida liberação de bolhas de ar - Contém inibidores especiais que eliminam problemas com a formação de espuma e aeração.
- **Fácil identificação de vazamentos** em função de sua coloração azul esverdeada.

 Utilização em temperaturas extremamente baixas - o óleo flui adequadamente mesmo em baixas temperaturas.

APLICAÇÕES

Rando Super HDW 46 é recomendado para sistemas hidráulicos equipados com bombas de palhetas ou engrenagens operando em pressões acima de 5000 psi e/ou rotações acima de 1200 rpm. Também pode ser utilizado em sistemas hidráulicos equipados com bombas de pistão operando em qualquer pressão.

Rando Super HDW 46 é especialmente indicado para os sistemas hidráulicos das escavadeiras Poclain.

Rando Super HDW 46 também pode ser utilizado em diversas outras aplicações industriais, tais como compressores, motores elétricos e sistemas circulatórios em geral, quando requerido um produto deste grau de viscosidade, com características de proteção antidesgaste e melhoradores de índice de viscosidade de alta estabilidade ao cisalhamento e alta resistência à oxidação.

Este produto não deve ser utilizado quando requerido um produto isento de zinco.

Rando Super HDW 46 é recomendado onde indicado:

- Requerimentos dos principais fabricantes
 - Cincinnati Machine P-70
 - Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1 e HF-2
 - Eaton Vickers M2950-S, I-286-S, 35 VQ25A
 - Poclain P00552-13P
 - Bosch Rexroth
- Requerimentos de óleos para sistemas hidráulicos e circulatórios
 - AGMA 9005-E02 R&O
 - DIN 51524 parte 3 HVLP
 - ASTM D-6158 classe HV

Produto(s) fabricado(s) no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

Um produto da empresa **Chevron**

8 April 2013

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grau ISO	Método ASTM	46
Código do Produto	-	724593
Código de FISPQ	-	16961
Cor (visual)	-	Azul Esverdeado
Densidade a 20°C	D4052	0,866
Viscosidade Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C Índice de Viscosidade	D445 D445 D2270	45,5 8,6 171
Ponto de Fulgor, COC, °C	D92	222
Ponto de Fluidez, ºC	D97	-39
Espuma, Tend./Estab., ml Seq I Seq II	D892 D892	20/0 20/0
Emulsão, Tempo de separação, 54,4ºC, Minutos	D1401	5

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.