



URSA[®] EXTENDED LIFE COOLANT NITRITE FREE

(Ursa ELC NF Concentrate, Ursa ELC NF Premix 50/50)

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A série Ursa Extended Life Coolant Nitrite Free (Ursa ELC NF Concentrate e Ursa ELC NF Premix 50/50) é constituída de fluidos para radiadores com etilenoglicol contendo inibidores de corrosão orgânicos à base de carboxilatos. Apresenta-se nas versões concentrada e pronta para uso (já diluída em água deionizada).

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

A série Ursa ELC NF proporciona:

- **Longos períodos de troca** - a tecnologia de carboxilatos garante uma vida longa do anticorrosivo.
- **Ampla vida útil da bomba d'água** - em função da melhor proteção contra corrosão e menor formação de depósitos.
- **Eliminação da formação de depósito abrasivos** - pois sua tecnologia orgânica é isenta de silicatos, fosfatos, boratos, nitritos, nitratos e aminas.
- **Excelente proteção contra corrosão** - em função dos inibidores que protegem as superfícies metálicas.
- **Biodegradabilidade** - os produtos são biodegradáveis quando novos.
- **Segurança adicional** - sua composição contém um agente amargante que evita a ingestão do produto por crianças e animais domésticos.
- **Versatilidade** - a série Ursa ELC NF é compatível com outros fluidos de tecnologia tradicional inorgânica. Cabe ressaltar que o período de troca estendido não é mais garantido.

APLICAÇÕES

A série Ursa ELC NF é recomendada para sistemas de arrefecimento de caminhões, ônibus, máquinas agrícolas e veículos pesados movidos a diesel. Pode

Produto(s) fabricado(s) no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

Um produto da empresa **Chevron**

ainda ser utilizado em outros sistemas de arrefecimento, tais como: locomotivas, navios e geradores de energia, onde especificado pelo fabricante do equipamento um produto isento de nitrito. Pode ser utilizado em radiadores de alumínio ou cobre.

Ursa ELC NF Concentrate é uma solução concentrada e deve ser previamente diluída em água nas proporções recomendadas pelos fabricantes dos equipamentos. Na ausência desta informação, utilizar na proporção de 50% de água ou mistura em partes iguais (1:1), pela facilidade da preparação da mistura e também para simplificar a posterior reposição do produto. A qualidade da água utilizada na diluição do Ursa ELC NF Concentrate interferirá diretamente na vida útil do fluido e também na sua capacidade de proteção. Quanto melhor a qualidade da água utilizada, maior poderá ser o intervalo de troca do fluido.

Ursa ELC NF Premix 50/50 já vem diluído e pronto para o uso, não sendo necessário adicionar água. A reposição do nível no reservatório de expansão deverá ser feita, preferencialmente, com o próprio produto.

Os períodos de troca estabelecidos abaixo, serão alcançados com o uso do Ursa ELC NF Premix 50/50:

- para caminhões e ônibus: até 650.000 km, 5 anos ou 8.000 horas.
- para motores estacionários: até 32.000 horas.

Ursa ELC NF Concentrate atende as especificações:

- **ASTM D3306**
- **ASTM D6210**
- **ABNT NBR 15297**

Ursa ELC NF Premix 50/50 atende às especificações:

- **ASTM D3306**
- **ASTM D6210**

25 de julho de 2016

©2007-2016 Chevron U.S.A. Inc. Todos os direitos reservados.

Chevron, Logo Estrela Texaco e Ursa são marcas de propriedade da Chevron Intellectual Property LLC. Todas as outras marcas são de propriedade de seus respectivos donos.

A série Ursa ELC NF atende:

- **Requerimentos dos fabricantes**
 - **Detroit Diesel** DDC 93K217
 - **Deutz** TR 0199-99-1115
 - **Deutz/MWM** TR 0199-99-2091
 - **GE Jenbacher**
 - **Hitachi**
 - **Isuzu**
 - **Liebherr** MD1-36-130
 - **MAN** 324 Type SNF

- **Mercedes Benz** MB 325.3 (Concentrate) - aprovado
- **Mercedes Benz** MB326.3 (Premix 50/50) - aprovado
- **Mitsubishi** Heavy Industry (MHI)
- **MTU** MTL 5048
- **Paccar** DAF 74002
- **Ulstein Bergen** 2.13.01
- **Wärtsilä** DLP799861
- **Waukesha**
- **Yanmar**

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	Método ASTM	ELC NF Concentrate	ELC NF Premix 50/50
<i>Código do produto</i>	-	742976	702476
<i>Código de FISPQ</i>	-	23214	25826
Cor visual	-	Laranja	Laranja
Densidade a 20°C	D5931	1,11	1,07
pH, para uma solução de 33% coolant 67% água	D1287	8,3	-
ph a 20°C	D1287	-	8,5
Ponto de ebulição, 50% vol. água, °C (pressão atmosférica)	D1120	108	NA
Ponto de ebulição, °C (pressão atmosférica)	D1120	NA	108
Ponto de ebulição, 50% vol. água, °C (15 psi)	D1120	130	NA
Ponto de ebulição, °C (15 psi)	D1120	NA	130
Ponto de congelamento, 50% vol. água, °C	D3321	-36	NA
Ponto de congelamento, °C	D3321	NA	-36
Reserva alcalina, ml	D1121	6,0	6,0 ^a
Nitrito, amina, fosfato, borato, silicato	-	Isento	Isento

a. Em 20 ml de amostra

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

ESPECIFICAÇÃO PARA ÁGUA DEIONIZADA

Características	Unidade	Especificação
pH		5,5 a 9,0
Dureza total (como CaCO ₃)	ppm	170 máximo
Sólidos totais	ppm	340 máximo
Cloretos	ppm	40 máximo
Sulfatos	ppm	100 máximo

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

25 de julho de 2016