



# MEROPA<sup>®</sup> WM

## 320, 460

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Meropa WM é uma série de óleos lubrificantes de alto desempenho formulados com básicos minerais e aditivos de extrema pressão para a lubrificação de engrenagens industriais fechadas e outros equipamentos operando em condições severas e sob altas cargas de choque, quando requerido um produto de elevada proteção contra o micro-pitting.

### BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

A série Meropa WM proporciona:

- **Proteção contra o Micro-Pitting** - em função da aditivação de extrema pressão que protege as superfícies metálicas contra a perda de material. Os óleos avaliados superaram o estágio 10 do teste Micro Pitting FZG - FVA.54.
- **Superior proteção contra o desgaste dos dentes das engrenagens** - quando comparado aos óleos convencionais para engrenagens industriais, conforme demonstram seus resultados nos testes de simulação em serviço como Four Ball, Timken e FZG.
- **Eficiência nos engrenamentos** - a sua aditivação de extrema pressão possui alta estabilidade térmica que protege dentes e mancais enquanto contribui para minimizar a formação de depósitos e borra, proporcionando uma adequada lubrificação dos equipamentos, mesmo em condições severas por longos períodos de utilização.
- **Proteção contra ferrugem e corrosão** - os agentes inibidores ajudam a proteger as superfícies metálicas, evitando os desgastes prematuros.
- **Fácil e rápida separação da água** - seu excelente desempenho no ensaio de demulsibilidade qualifica o Meropa WM 320 para uso em sistemas circulatórios, onde a presença de água seja prejudicial ao equipamento.

- **Lubrificação adequada e operação segura** - em função da sua característica de rápida liberação de ar e baixa formação de espuma, garante a formação de uma película lubrificante uniforme e contribui para a manutenção do nível do reservatório do lubrificante, minimizando o risco de derrames.
- **Compatibilidade com selos** - sua formulação foi testada em uma grande variedade de materiais normalmente utilizados na fabricação de selos e retentores, demonstrando excelente compatibilidade, o que contribui para a redução de custo com manutenção.
- **Não corrosivo a metais ou ligas tais como aço, bronze, cobre, babbitt, níquel-cádmio** - o que contribui para redução de paradas para manutenção.

### APLICAÇÕES

A série Meropa WM é a indicação da Chevron para a lubrificação dos redutores Flender e Renk Zanini.

A série Meropa WM pode ser utilizada em outros tipos de redutores quando requerido um produto com alto desempenho de proteção das engrenagens e/ou operando em diferentes condições de serviço.

A série Meropa WM é especialmente recomendada para engrenagens fechadas e redutores de velocidade de motores de engrenagem em laminadoras, extrusoras, cimenteiras e guinchos de mineração.

A série Meropa WM também é adequada para a lubrificação de engrenagens industriais do tipo hipóide, caixas de transmissões e eixos sem-fim de equipamentos de construção e mineração.

Outra aplicação específica para a série Meropa WM é em redutores de equipamentos marítimos, como propulsor principal, centrífugas e máquinas de convés, incluindo guinchos, molinetes, guindastes, bombas, elevadores, entre outros.

Produto(s) fabricado(s) no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

Um produto da empresa **Chevron**

28 de outubro de 2013

©2006-2013 Chevron U.S.A. Inc. Todos os direitos reservados.

Chevron, Logo Estrela Texaco e Meropa são marcas de propriedade da Chevron Intellectual Property LLC. Todas as outras marcas são de propriedade de seus respectivos donos.

Meropa WM 320 também pode ser utilizado nos redutores de turbinas eólicas.

A série Meropa WM é adequado para o uso quando a aplicação faz referência às especificações de:

- **Requerimentos de óleos para engrenagens industriais**
  - **AGMA** 9005-E02 (e anterior AGMA 250.04)
  - **U.S. Steel** 224

- **Requerimentos de óleos para sistemas circulatórios**

— **DIN** 51517/3 CLP

- **Requerimentos dos principais fabricantes**

— **Flender**

— **Renk Zanini** (Aprovado em testes de campo)

— **David Brown**

— **Cincinnati Milacron** P-59 (ISO 320); P-35 (ISO 460)

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ISO	Método ASTM	320	460
<i>Código do Produto</i>	-	733115	733116
<i>Código da FISPQ</i>	-	15107	15107
Densidade a 20°C	D4052	0,8994	0,904
Viscosidade Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445 D445	312,5 24,9	458,6 30,0
Índice de Viscosidade	D2270	102	95
Ponto de Fulgor, COC, °C	D92	248	250
Ponto de Fluidez, °C	D97	-18	-9
Espuma, Tend./Estab., ml Seq I, Seq II,	D892	0/0 0/0	0/0 0/0
Tempo de separação da emulsão a 82,2°C, minutos	D1401	10	10
Four Ball, ponto de soldagem, Kg	D2783	250	250
Timken, OK, libras	D2782	70	70
FZG EP Gear, passa no estágio	D5182	12	12
FZG Micropitting, passa no estágio	Flender FVA.54	10	10

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

28 de outubro de 2013