



HAVOLINE[®] XTENDED LIFE ANTIFREEZE/COOLANT Concentrate, Premixed 50/50

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A série Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant (Concentrate e Premixed 50/50) é constituída de fluidos para radiadores com etilenoglicol contendo inibidores de corrosão orgânicos à base de carboxilatos, nas versões concentrada e pronta para uso (já diluída em água deionizada), para uso em sistemas de arrefecimento com longos períodos de troca. É aprovada por diversos fabricantes de motores.

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

A série Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant proporciona:

- **Longos períodos de troca** - a tecnologia de carboxilatos propicia uma vida longa ao anticorrosivo.
- **Excelente vida útil da bomba** - em função da ótima proteção contra corrosão e formação de depósitos.
- **Eliminação da formação de depósitos abrasivos** - pois a tecnologia orgânica é isenta de silicatos, fosfatos, boratos, nitritos, nitratos e aminas.
- **Excelente proteção contra corrosão** - em função dos inibidores que protegem as superfícies metálicas.
- **Biodegradabilidade** - os produtos são biodegradáveis quando novos.
- **Segurança adicional** - sua composição contém um agente amargante que evita a ingestão acidental do produto por crianças e animais domésticos.
- **Versatilidade** - compatível com outros fluidos de tecnologia tradicional inorgânica. Cabe ressaltar que o período de troca estendido não é mais garantido.

APLICAÇÕES

A série Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant é recomendada como fluido para radiadores de automóveis e de veículos comerciais leves movidos a gasolina, etanol, GNV ou diesel. Pode ser utilizada em radiadores de alumínio ou ligas de cobre e também motores de ferro fundido ou alumínio que requeiram um produto de tecnologia orgânica isento de nitrito e silicato.

Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant Concentrate

Deve ser previamente diluído em água nas proporções recomendadas pelos fabricantes. Na ausência desta informação, utilizar na proporção de 50% de água ou mistura em partes iguais (1:1), pela facilidade da preparação da mistura e também para simplificar a posterior reposição do produto. A qualidade da água utilizada na diluição do Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant Concentrate interferirá diretamente na longa vida útil do fluido e também na sua capacidade de proteção. Quanto mais limpa for a água utilizada maior poderá ser o intervalo de troca do fluido.

Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant Premixed 50/50

Pronto para uso, já diluído em água deionizada, não sendo necessário adicionar água. A reposição do nível do reservatório de expansão deverá ser feita preferencialmente com o próprio produto.

Períodos de troca para automóveis alcançados com o uso do Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant Premixed 50/50: 250.000 km ou 5 anos.

A série Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant é aprovada:

• Requerimentos dos fabricantes

– **Ford/Jaguar/Land Rover** WSS-M97B44-D

Produto(s) fabricado(s) no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

Um produto da empresa **Chevron**

2 de maio de 2016

©2007-2016 Chevron U.S.A. Inc. Todos os direitos reservados.

Chevron, Logo Estrela Texaco e Havoline são marcas de propriedade da Chevron Intellectual Property LLC. Todas as outras marcas são de propriedade de seus respectivos donos.

Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant Concentrate atende as especificações:

- ASTM D3306
- ABNT NBR 15297

• **Requerimentos do fabricante**

- Mercedes Benz MB 325.3

Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant Premixed 50/50 atende as especificações:

- ASTM D3306

• **Requerimentos do fabricante**

- Mercedes Benz 326.3

A série Havoline Xtended Life Antifreeze/Coolant pode ser usada:

• **Requerimentos dos fabricantes**

- General Motors GM6277M
- Volkswagen/Audi TL 774 Type F (G12+)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	Método ASTM	Concentrate	Premixed 50/50
Código do produto	-	707994	707995
Código de FISPQ	-	22271	19218
Cor visual	-	Laranja	Laranja
Densidade a 20°C	D4052	1,11	1,07
pH, para uma solução de 33% coolant 67% água	D1287	8,3	8,3
Ponto de ebulição, 50% vol. água, °C (pressão atmosférica)	D1120	108	NA
Ponto de ebulição, °C (pressão atmosférica)	D1120	NA	108
Ponto de ebulição, 50% vol. água, °C (15 psi)	D1120	130	NA
Ponto de ebulição, °C (15 psi)	D1120	NA	130
Ponto de congelamento, 50% vol. água, °C	D3321	-36	NA
Ponto de congelamento, °C	D3321	NA	-36
Reserva alcalina, ml	D1121	6,0	6,0 ^a
Nitrito, amina, fosfato, borato, silicato	-	Isento	Isento

a. Em 20 ml de amostra

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

ESPECIFICAÇÃO PARA ÁGUA DEIONIZADA

Características	Unidade	Especificação
pH		5,5 a 9,0
Dureza total (como CaCO ₃)	ppm	170 máximo
Sólidos totais	ppm	340 máximo
Cloretos	ppm	40 máximo
Sulfatos	ppm	100 máximo

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

2 de maio de 2016