



HDAX[®] 6500 LFG GAS ENGINE OIL

SAE 40

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 é um óleo lubrificante premium de alta performance, com baixo teor de cinzas e aditivos dispersante/detergente, especialmente formulado para motores movidos a gás de aterro, biogás, gás de biodigestor e/ou gás com alto teor de sulfeto de hidrogênio (conhecido como "sour gas").

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 proporciona:

- **Máxima vida útil do lubrificante** - A combinação de óleos básicos de alta qualidade (Grupo II) e alta performance com um robusto pacote de aditivos oferece proteção em serviço prolongado, resistência à oxidação/nitração e boa retenção da reserva alcalina (TBN).
- **Custo operacional mínimo** - O baixo consumo de óleo, decorrente do excelente controle de depósitos de pistão em condições de uso prolongado, possibilita maior tempo de serviço aos equipamentos, gerando maior rentabilidade.
- **Longa vida útil do motor** - Protege os motores que utilizam gás de aterro e/ou "sour gas" contra desgaste corrosivo. Evita o desgaste do trem de válvula e de peças operando abaixo dos limites de lubrificação. Controle da recessão da válvula e potencial para a pré-ignição em função do tipo e percentual de cinzas.
- **Minimiza os custos de manutenção** - Excepcional resistência à oxidação e dispersancia minimiza a formação de lodo, protege contra o entupimento do filtro, o desgaste por polimento abrasivo e espessamento do óleo. A formulação especial dá excelente controle de corrosão em motores de utilizam clorofluorcarbono (CFC) e / ou combustível contendo alto teor de enxofre, que gera



um alto nível de condensação ácida. Este excepcional controle de corrosão garante vida útil máxima do revestimento, mesmo em operação intermitente.

- **Proteção e desempenho confiável do catalisador** - em função da tecnologia de baixo teor de fósforo.

APLICAÇÕES

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 é recomendado para:

- Motores de quatro tempos alimentados por gás de aterro contendo níveis elevados de clorofluorcarbonos (CFCs).
- Aplicações de gás ácido onde o desgaste corrosivo é uma preocupação especial.
- Motores onde são preferidos óleos de baixo teor de cinza.

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 é aprovado:

- **Caterpillar Energy Solutions GmbH** motores CG 132, CG 170 e CG 260
- **Cummins** motores QSV91 operando com gás de aterro
- **GE Jenbacher** motores tipo 2, 3, 4A, 4B, 6C e 6E (sem catalisador de oxidação) utilizando combustível classe B (biogás ou gás de esgoto) ou classe C (gás de aterro)
- **MAN** M 3271-4 motores estacionários a gás
- **MWM** motores a gás TCG (< 0,6% cinza sulfatada)
- **TEDOM** 61-0-0281.1 motores a gás operando com combustível classe L (gás de aterro), classe B (biogás) ou classe S (gás de esgoto)

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 atende:

- **MTU** MTL 5074

Produto(s) fabricado(s) no Brasil.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

Um produto da empresa **Chevron**

17 de abril de 2017

©2014-2017 Chevron U.S.A. Inc. Todos os direitos reservados.

Chevron, Logo Estrela Texaco e HDAX são marcas de propriedade da Chevron Intellectual Property LLC. Todas as outras marcas são de propriedade de seus respectivos donos.

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 pode ser utilizado em motores operando com biogás ou gás de aterro:

- **Caterpillar** - testes de campo realizados em motores G3500
- **Waukesha**

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grau SAE	Método ASTM	40
<i>Código do Produto</i>	-	702997
<i>Código da FISPQ</i>	-	34050
Densidade a 15°C, kg/L	D4052	0,875
Viscosidade Cinemática a 100°C, mm ² /s	D445	13,5
Ponto de Fulgor, COC, °C	D92	268
Ponto de Fluidez, °C	D97	-27
TBN, mg KOH/g	D2896	4,5
Cinzas Sulfatadas, % peso	D874	0,55

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento.

17 de abril de 2017