



TARO® 50 XL 40X

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Taro 50XL 40X é um lubrificante de alta performance e alta alcalinidade, especialmente desenvolvidos para aplicação em motores diesel do tipo "trunk piston" operando em média velocidade e movidos a combustíveis residuais com até 4,5% de enxofre.

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

Taro 50 XL 40X proporciona:

- **Proteção contra o desgaste** - Seu alto TBN controla o desgaste das camisas de forma eficaz e protege os mancais da corrosão. Aditivos antidesgaste de alta performance propiciam uma excelente proteção contra o desgaste adesivo de cames, comando de válvulas e mancais.
- **Excelente tolerância à espuma e água** - Ajuda a promover um alto grau de tolerância à água e proteção antiespumante
- **Propriedades detergentes / dispersantes** - Mantêm limpos o cárter e os anéis de controle de óleo. Previnem a formação de depósitos em todo o motor. Reduzem o entupimento do filtro de óleo lubrificante. Dispersam os insolúveis com eficácia
- **Estabilidade à oxidação** - Inibidores de oxidação protegem o óleo contra altas tensões térmicas, protegem as peças do motor contra a corrosão e reduzem a formação de depósitos na parte inferior do pistão, prolongando a vida útil do lubrificante.
- **Proteção contra ferrugem** - Previne a corrosão de peças do motor quando este não está em funcionamento.
- **Combinação balanceada de aditivos** - Minimiza os tempos de manutenção e de inatividade, propiciando uma longa vida útil dos motores e baixos custos operacionais.

CARACTERÍSTICAS

Taro 50 XL 40X é formulado com óleos básicos e aditivos de alta qualidade que proporcionam extra proteção contra o travamento dos anéis, depósitos no pistão e desgaste do motor exposto a severas condições de operação.

Taro 50 XL 40X apresenta um excepcional controle da viscosidade quando utilizado em serviço severo a altas temperaturas. Sua propriedade de retenção de alcalinidade previne o desgaste corrosivo em longos períodos de operação.

Sua especial combinação de aditivos detergentes e dispersantes proporciona uma excelente limpeza dos pistões e controla os contaminantes oriundos do combustível, o que contribui para uma redução significativa de depósitos "quentes" (saías e ranhuras dos pistões, saías dos pistões, aquecedores dos purificadores) e "frios" (cárter, bombas de combustíveis, reservatório do purificador).

Taro 50 XL 40X apresenta um alto grau de tolerância à presença de água e apresenta boa capacidade de separação da água e propriedade de retenção de TBN.

APLICAÇÕES

Taro 50 XL 40X é recomendado para todos os motores do tipo "trunk piston" movidos a combustíveis residuais com até 4,5% de teor de enxofre.

Taro 50 XL 40X atende a maioria dos principais fabricantes de motores marítimos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Taro 50 XL	Método ASTM	40X
Código do Produto	-	375618
Código da FISPQ	-	26831
Grau SAE	-	40
Densidade a 15°C, kg/L	D4052	0,92
Viscosidade Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445 D445	135 14,5
Índice de Viscosidade	D2270	112
Ponto de Fulgor, COC, °C	D92	240
Ponto de Fluidez, °C	D97	-12
TBN, mgKOH/g	D2896	50
Teste FZG (A/8.3/90) estágio de falha	D5182	12
Cinza Sulfatada, % em massa	D874	5,9

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

Produtos fabricados no Brasil.
Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento

16 de dezembro de 2024