



HDAX® 6500 LFG GAS ENGINE OIL

SAE 40

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 é um óleo lubrificante Premium de alta performance, com baixo teor de cinzas e aditivos dispersante/detergente, especialmente formulado para motores movidos a gás de aterro, biogás, gás de biodigestor e/ou gás com alto teor de sulfeto de hidrogênio (conhecido como "sour gas").

BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 proporciona:

- **Máxima vida útil do lubrificante** - A combinação de óleos básicos de alta qualidade (Grupo II) e alta performance com um robusto pacote de aditivos oferece proteção em serviço prolongado, resistência à oxidação/nitração e boa retenção da reserva alcalina (TBN). 
- **Custo operacional mínimo** - O baixo consumo de óleo, decorrente do excelente controle de depósitos de pistão em condições de uso prolongado, possibilita maior tempo de serviço aos equipamentos, gerando maior rentabilidade.
- **Longa vida útil do motor** - Protege os motores que utilizam gás de aterro e/ou "sour gas" contra desgaste corrosivo. Evita o desgaste do trem de válvula e de peças operando abaixo dos limites de lubrificação. Controle da recessão da válvula e potencial para a pré-ignição em função do tipo e percentual de cinzas.
- **Minimiza os custos de manutenção** - Excepcional resistência à oxidação e dispersão minimiza a formação de lodo, protege contra o entupimento do filtro, o desgaste por polimento abrasivo e espessamento do óleo. A formulação especial dá excelente controle de corrosão em motores de utilizam clorofluorcarbono (CFC) e / ou combustível contendo alto teor de enxofre, que gera um alto nível de

condensação ácida. Este excepcional controle de corrosão garante vida útil máxima do revestimento, mesmo em operação intermitente.

- **Proteção e desempenho confiável do catalisador** - em função da tecnologia de baixo teor de fósforo.

APLICAÇÕES

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 é recomendado para:

- Motores de quatro tempos alimentados por gás de aterro contendo níveis elevados de clorofluorcarbonos (CFCs).
- Aplicações de gás ácido onde o desgaste corrosivo é uma preocupação especial.
- Motores onde são preferidos óleos de baixo teor de cinza.

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 é aprovado:

- **Caterpillar Energy Solutions GmbH** motores CG 132, CG 170 e CG 260 e G3500
- **Cummins** motores QSV91 operando com gás de aterro
- **Waukesha** motores a gás de aterro
- **GE Jenbacher** motores tipo 2, 3, 4A, 4B, 6C e 6E (sem catalisador de oxidação) utilizando combustível classe B (biogás ou gás de esgoto) ou classe C (gás de aterro)
- **MAN** M 3271-4 motores estacionários a gás
- **MWM** motores a gás TCG (< 0,6% cinza sulfatada)
- **TEDOM** 61-0-0281.1 motores a gás operando com combustível classe L (gás de aterro), classe B (biogás) ou classe S (gás de esgoto)

HDAX 6500 LFG Gas Engine Oil SAE 40 atende:

- **MTU** MTL 5074

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grau SAE	Método ASTM	40
Código do Produto	-	333517
Código da FISPQ	-	34050
Densidade a 15°C, kg/L	D4052	0,875
Viscosidade Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445	120,6 13,5
Ponto de Fulgor, COC, °C	D92	268
Ponto de Fluidez, °C	D97	-27
TBN, mg KOH/g	D2896	4,5
Cinzas Sulfatadas, peso %	D874	0,55

Os dados acima são apenas valores médios, podendo ocorrer pequenas variações que não afetam o desempenho do produto.

Produto fabricado no Brasil.
Confirme sempre se o produto escolhido está de acordo com as recomendações dos fabricantes de equipamentos considerando as condições de operação e de manutenção do equipamento

16 de dezembro de 2024

ICONIC Lubrificantes S.A. SAC: 0800 704-2230